会 善意をありがとう

〈奨学基金へ〉



順不同·敬称略

(有)瑞穂農場

代表取締役 500,000円

下山--郎



「野上正勝氏の古希を祝う会」チャリティーコンペ 28,500円

型取り前に頭部を精査し

が入らぬよう細心の注意を払いま 分も鮮明に型取りするために、 や目の回りに施された細かい文様部 らシリコンを塗ります(写真2)。 う錫箔で保護し(写真1)、その上か り、土器の表面が傷んだりしないよ

空気

 \Box

きあがる予定です。

シリコンの型は薄く軟らかいの 外面のシリコン型の外側は石膏 内面の型の内側はエポキシ

で、

で固め、

こに見つかり、 ところ、 ポキシ樹脂の充てんを行いました。 と、それだけでは弱いところにはエ 作成の型取り前に、 した人面付土器"いずみ"。レプリカ 当初は、頭部内側の型取り後、 胴部の接合と樹脂の充てんが完了 大変細かいヒビがそこかし アクリル樹脂の注入 頭部を精査した

頭部と胴部を分けて複製することに をする予定でしたが、補強はしても 探りつつ作業は進行していきます。 料の状態を見極めて、最善の方法を たりしては元も子もありません。資 しかし、″いずみ〟を壊したり傷つけ が格段に多くかかってしまいます。 て型取りするより、 したそうです。この方法は、 頭部のヒビを考慮して安全策を取り、 部と接合して、一気に外面の型取り 完成までの手間 接合し



いずみが

修復中!

人面付土器

料の一つのベンガラがはが

れ

終了し、12月中旬には型にエポキシ

胴部外面の型取りも11月下旬には

樹脂を注入してレプリカの原形がで

予定を変更 胴

> た型を作り上げます。 樹脂を積層して固め、

> > しっかりとし

写真3は、、いずみ、頭部から取っ

写真2

プリカ作成のための

みょの顎や頬に塗られている、

赤色

歴史民俗資料館

52 | 1 | 4 | 5 | 0

型はシリコンで取ります。、いず

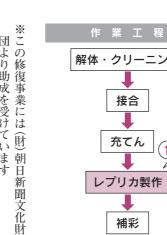
▲シリコン塗布







▲錫箔で養生



団より助成を受けています

9

内面の空間など、見ることのできな が頭部内側の型です。突き出た顎の た3つの型。

右上の"のっぺらぼう"

い部分を観察することができます。

解体・クリーニング 11月

写真提供・取材協力:府中工房 堀江武史氏 ▲頭部の型